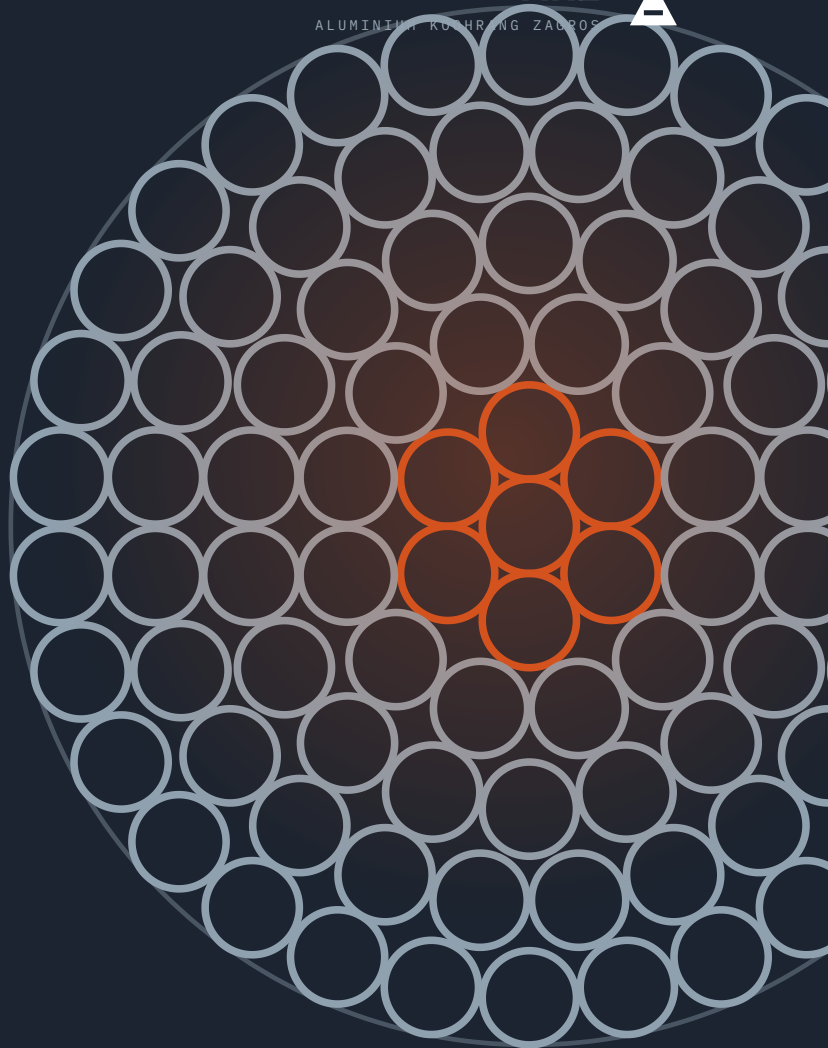




مفتول آلومینیوم و آلیاژی

Aluminium & alloy rod

IEC 60889

EN 573-3

ASTM B233

مرور کلی

ریخته‌گری پیوسته، آلیاژسازی دقیق.

مفتول آلومینیوم خالص (1350) و آلیاژی به روش ریخته‌گری و نورد پیوسته تولید و سپس مطابق استاندارد ASTM / EN کشیده می‌شود. به‌عنوان ماده اولیه کشش برای هادی‌های لخت و سیم جوش به‌کار می‌رود.

این طیف شامل گرید هادی برق 1350 و آلیاژهای عملیات حرارتی‌پذیر 6101 / 6201 است.

کاربردها

محصولات آلیاژی و خاص

سیم جوش MIG / TIG

ماده اولیه کشش سیم و کابل

هادی‌های خطوط هوایی

استانداردها

IEC 60889

EN 573-3

ASTM B233

۱/۱ • آلومینیوم 1350 (گرید برق)

ASTM B233 • درصد وزنی حداکثر، باقی‌مانده آلومینیوم.

ترکیب شیمیایی (%)

گرید	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Cr	B	V+Ti	Al
1350	0.10	0.40	0.05	0.01	0.05	0.01	0.05	0.02	99.5 min

خواص مکانیکی و الکتریکی

گرید	تمپر	کشش MPa	تسلیم MPa	ازدیاد طول %	هدایت %IACS
1350	O	83	28	23	61.8
	H12	97	83	—	61.0
	H14	110	97	—	61.0
	H19	186	165	1.5	61.0

۰۱/۲ • آلیاژ آلومینیوم 6101 / 6201

EN 573-3 • آلیاژهای هادی عملیات حرارتی پذیر.

ترکیب شیمیایی (%)

گراید	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	B	Al
6101	0.30-0.70	0.50	0.10	0.03	0.35-0.80	0.03	0.10	0.06	Rem.
6201	0.50-0.90	0.50	0.10	0.03	0.60-0.90	0.03	0.10	0.06	Rem.

خواص مکانیکی و الکتریکی

گراید	تمپر	کشش MPa	تسلیم MPa	ازدیاد طول %	هدایت %IACS
6101	T6	221	193	15	53
6201	T81	331	310	3	54



با کل مجموعه آشنا شوید

All-aluminium conductor AAC ۰۳

Steel-reinforced conductor ACSR ۰۵

Optical ground wire OPGW ۰۷

Aluminium welding wire —
ER4043 سیم جوش آلومینیوم ۰۲

All-aluminium-alloy conductor AAAC ۰۴

Alloy-clad-steel reinforced ACSR-AW ۰۶

Alloy messenger conductor Messenger ۰۸

کارخانه - فرخ شهر

شهرک صنعتی فرخ شهر،
شهرکرد، چهارمحال و بختیاری

TAVANIR

ISO 9001

دفتر مرکزی - تهران

تهران، میدان آرژانتین، خیابان الوند،
کوچه ۳۵، شماره ۲۶

+98 21 8867 0038

www.alumzagros.com · info@alumzagros.com